



Manual de uso

Cuadriciclo Eléctrico BT4-1



Estimado cliente,

Se recomienda leer este manual y familiarizarse con toda la información relevante antes de utilizar su vehículo eléctrico de cuatro ruedas.

Este manual contiene datos e instrucciones importantes que le ayudarán a aprovechar al máximo el rendimiento del vehículo. También incluye recomendaciones de mantenimiento para mejorar el funcionamiento, la seguridad y conservar el valor del vehículo durante toda su vida útil.

Por su seguridad personal, siga todas las instrucciones y advertencias indicadas en este manual. El incumplimiento de estas indicaciones puede provocar daños al vehículo o lesiones personales, tanto a usted como a otras personas.

1) Recomendaciones

1. El vehículo debe ser conducido siempre por una persona en buen estado físico y mental, y debidamente capacitada.
2. Cumpla con todas las normas y regulaciones sobre licencias y uso de este tipo de vehículo.
3. Nunca sobrecargue el vehículo. Verifique la presión de las gomas antes de cada uso.
4. No deje el vehículo estacionado por mucho tiempo bajo el sol directo, la lluvia o en ambientes muy húmedos o corrosivos.
5. No modifique el vehículo de ninguna manera.
6. Manténgase atento mientras conduce y asegúrese de ser visible para otros conductores y peatones. Nunca conduzca bajo los efectos del alcohol, drogas o sustancias narcóticas.
7. Revise periódicamente el estado técnico del vehículo y realice mantenimiento y ajustes de sus partes y accesorios.
8. Verifique que todos los cables y conectores estén bien sujetos.
9. No limpie los componentes eléctricos con agua. La humedad puede dañar el sistema eléctrico o provocar un cortocircuito.

2) Uso y mantenimiento de la batería

1. Revise la batería regularmente para detectar daños o fugas; reemplácela cuando sea necesario.
2. Limpie siempre la batería con un paño seco. Manténgala completamente seca en todo momento.
3. Instale y utilice la batería sobre una superficie horizontal. Conecte primero el terminal positivo (+). No invierta la conexión de los cables.
4. Las baterías están conectadas en serie: conecte el terminal negativo de una batería con el terminal positivo de otra.

5. Asegúrese de que las conexiones estén firmes para evitar chispas.
6. Nunca conecte el terminal positivo y negativo de la misma batería, ya que esto provocará un cortocircuito.
7. Apriete los tornillos de sujeción de forma moderada. No los apriete demasiado para evitar dañar los terminales de la batería.
8. Instale elementos amortiguadores entre las baterías para reducir el impacto.
9. Cargue completamente la batería cuando el nivel baje al 20%. No descargue en exceso la batería, ya que esto reduce su vida útil.
10. La batería alcanzará su rendimiento óptimo después de 10 a 12 ciclos completos de carga.
11. Utilice únicamente el cargador original específico para este vehículo. Nunca use cargadores incompatibles.

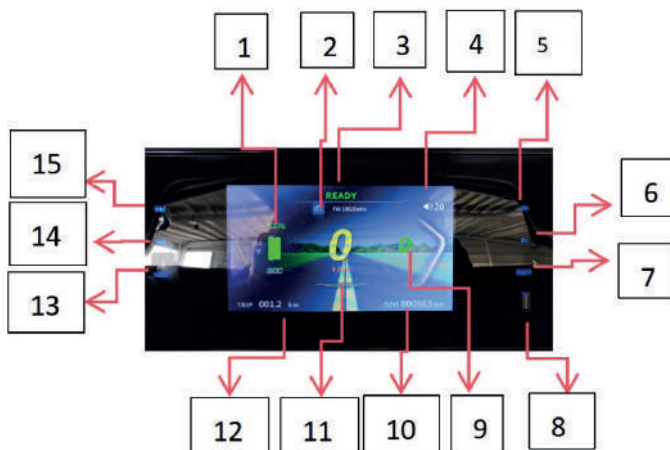
3) Especificaciones de uso del cargador

1. Conecte el enchufe de salida del cargador al puerto de carga de la batería, y luego conecte el enchufe de entrada a una fuente de alimentación de 110V AC. La luz roja indica que está cargando, y la luz verde indica que la batería está completamente cargada o en modo de espera.
2. Cuando el indicador cambie de rojo a verde, continúe cargando durante 1 a 2 horas adicionales. El tiempo de carga varía entre 5 y 10 horas, dependiendo del estado de la batería.
No cargue la batería por más de 12 horas.
3. Una vez finalizada la carga, desconecte primero el enchufe de entrada de la corriente, y luego desconecte el enchufe de salida de la batería.
4. Mantenga el cargador seco; evite la exposición al sol y a la lluvia. Manténgalo alejado del fuego y de chispas.
5. No utilice ningún cargador que no sea el original para cargar la batería de este vehículo. Si reemplaza la batería, asegúrese de que este cargador sea compatible con las nuevas especificaciones.
De lo contrario, no lo utilice.

4) Componentes principales



5) Panel de instrumentos



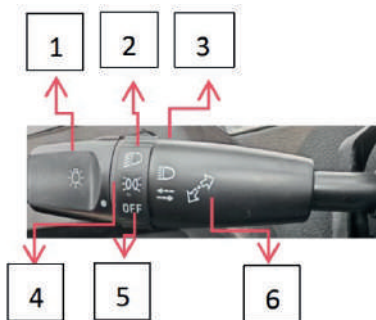
1. Indicador de nivel de batería: Muestra la carga restante de la batería.
2. Estado multimedia: Muestra la función multimedia actualmente en uso.
3. Indicador de encendido: Se ilumina cuando el vehículo está encendido.
4. Indicador luminoso del volumen multimedia.
5. Botón para aumentar el volumen: Presione para subir el volumen.
6. Botón para disminuir el volumen: Presione para bajar el volumen.
7. Botón de confirmación de funciones multimedia.
8. Puerto USB.
9. Indicador de posición de marcha.
10. Indicador de kilometraje total.
11. Botón de selección: Cambia de modo / Pista siguiente; manténgalo presionado para bajar el volumen.
12. Indicador de kilometraje parcial.
13. Botón de selección: Cambia de modo.
14. Botón de selección: Cambia de modo / Pista siguiente.
15. Botón de selección: Cambia de modo / Pista anterior..

6) Panel de cambio electrónico



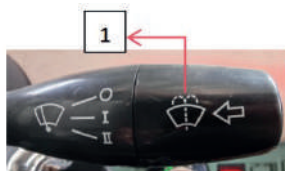
1. **Sin función.**
2. **Interruptor de luces antiniebla:** Presione para encender las luces antiniebla.
3. **Interruptor de luces de emergencia:** Presione para activar las luces intermitentes de emergencia.
4. **Interruptor del limpiaparabrisas:** Presione para activar los limpiaparabrisas.
5. **Interruptor del lavaparabrisas:** Presione para rociar líquido limpiaparabrisas.
6. **Marcha atrás (R):** Presione R y luego el pedal del acelerador para mover el vehículo hacia atrás. Utilice esta posición únicamente para maniobras de retroceso. Cambie a esta marcha solo cuando el vehículo esté completamente detenido y con el pedal de freno presionado.
7. **Punto muerto (N):** Interrumpe la transmisión de potencia. Se utiliza para paradas temporales (por ejemplo, al esperar en un semáforo), siempre con el pedal de freno accionado. No conduzca el vehículo en punto muerto, ya que se desactiva el frenado regenerativo, aumenta la carga sobre el sistema de frenos y se reducen las condiciones de seguridad.
8. **Marcha de avance (D):** Presione D y luego el pedal del acelerador para mover el vehículo hacia adelante. Es la posición utilizada para la conducción normal. Seleccione D con el pedal de freno presionado; al soltar el freno, el vehículo avanzará lentamente y acelerará al presionar el pedal del acelerador.

7) Interruptor combinado izquierdo



1. **Posición de luces de estacionamiento / luces de posición:** Gire el mando para encender las luces correspondientes.
2. **Luz alta (carretera):** Gire el mando a esta posición para activar las luces altas.
3. **Conmutador de luces altas y bajas:** Empuje la palanca hacia arriba o hacia abajo para cambiar entre luces altas y luces bajas.
4. **Luz baja (cruce):** Gire el mando a esta posición para activar las luces bajas.
5. **Símbolo de luces apagadas.**
6. **Interruptor de direccionales:** Empuje la palanca hacia arriba para activar la direccional derecha y hacia abajo para activar la direccional izquierda.

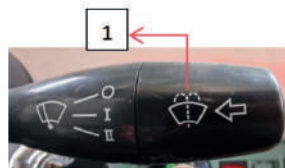
8) Interruptor combinado del limpiaparabrisas



Empuje la palanca de control hacia arriba para activar el limpiaparabrisas y hacia abajo para desactivarlo.

9) Interruptor combinado del limpiaparabrisas

Empuje la palanca hacia arriba para encender el limpiaparabrisas y hacia abajo para apagarlo.



10) Palanca de cambios



Cuando el vehículo está sin carga o con poca carga, empuje la palanca hacia abajo. Esta posición permite alcanzar una mayor velocidad.

Cuando el vehículo lleva carga pesada o sube pendientes, levante la palanca hacia arriba para activar la velocidad baja, lo que garantiza una conducción más segura.

Importante: esta operación debe realizarse únicamente con el vehículo completamente detenido.

11) Interruptor de corte

El interruptor principal de corriente está ubicado en el lado izquierdo del asiento delantero y se utiliza para desconectar todo el sistema eléctrico.



12) Uso y mantenimiento del diferencial

Después de los primeros 300 km de uso, cambie el aceite de engranajes (150 ml, 85W/90). Después de los primeros 300 km, debe cambiar el aceite de engranajes cada 2000 km (150 ml, 85W/90). Revise el estado del aceite de engranajes; si el nivel es insuficiente, cámbielo inmediatamente para evitar daños en los engranajes y prolongar la vida útil del vehículo.

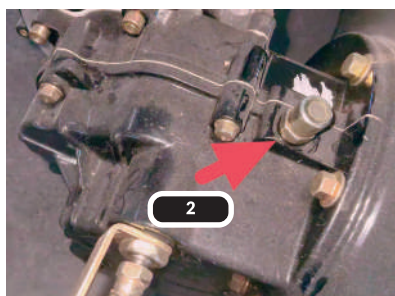
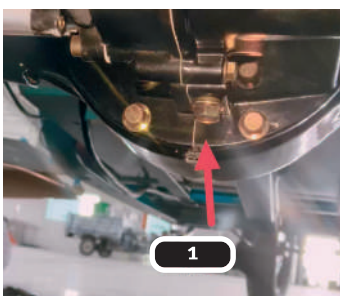
13) Punto de llenado de aceite

1. Punto de llenado de aceite

Este es el punto donde se añade el aceite al sistema. Se encuentra en la parte superior y permite rellenar el nivel de aceite de forma sencilla y segura. Es importante asegurarse de que el aceite llegue al nivel adecuado según las indicaciones del fabricante.

2. Punto de drenaje de aceite

Este es el punto utilizado para vaciar el aceite usado durante el mantenimiento. Se encuentra en la parte inferior del sistema y permite drenar completamente el aceite. Se recomienda realizar esta operación con el vehículo en una superficie nivelada y siguiendo las indicaciones de seguridad.



14) Tabla de parámetros y especificaciones del vehículo

Carrocería	Dimensiones del vehículo	L2235mm * W1250mm * H1650mm
	Peso (sin batería)	310 kg
	Capacidad máxima de carga	450 kg
	Velocidad máxima	41 km/h
	Autonomía	Hasta 60 km (según batería, terreno, velocidad, carga y otros factores)
	Consumo por 100 km	4.45 kWh
	Tamaño de gomas (delantera)	4.00-12
	Tamaño de gomas (trasera)	4.00-12
	Ángulo máximo de subida	22°
Motor	Tipo de motor	Motor DC sin escobillas
	Potencia nominal	2000 W
	Velocidad de rotación	3900 r/min
	Voltaje nominal	60 V
Batería	Tipo de batería	Batería de plomo-ácido
	Capacidad	58 Ah
	Voltaje estándar	60 V
	Protección de bajo voltaje	51 ±1 V
Controlador	Protección de sobrecorriente	65 ±1 A
Cargador	Voltaje de entrada	110 V AC
	Voltaje de salida	60 V
	Corriente de salida	8 A
	Tiempo de carga	6–8 horas





Distributore
Italsav srl

www.casalindashop.it